

ET-T

F_{tk} = Karakteristisk bärförmåga dragna skruvar

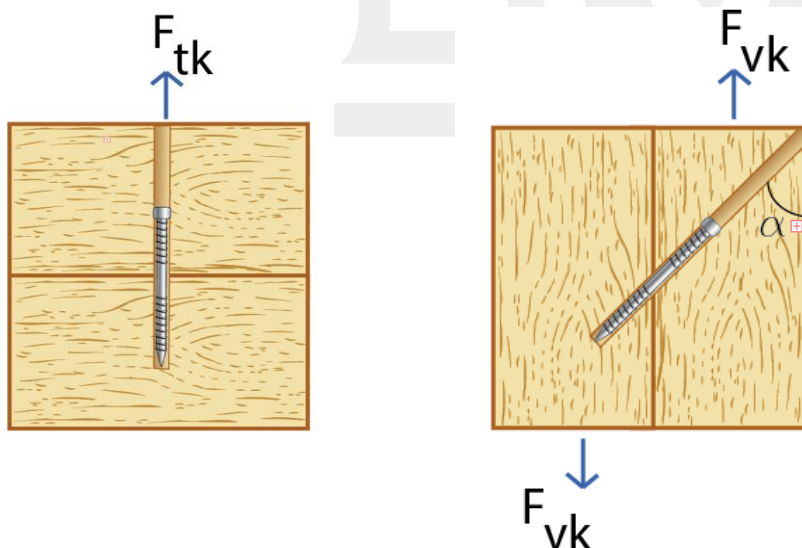
F_{vk} = Karakteristisk bärförmåga vinklade dragna skruvar

virke C14

virke C24

ET-T 6,5	F _{tk} (kN)	F _{vk} (kN)				F _{tk} (kN)	F _{vk} (kN)			
		L (mm)	90°	30°	45°		60°	90°	30°	45°
65	2,01	2,00	1,79	1,46	2,34	2,32	2,08	1,70		
90	3,47	3,45	3,10	2,52	4,03	4,01	3,60	2,93		
130	3,47	3,45	3,10	2,52	4,03	4,01	3,60	2,93		
160	5,48	5,45	4,89	3,98	6,37	6,33	5,68	4,63		
190	7,31	7,27	6,52	5,31	8,50	8,45	7,58	6,17		
220	8,68	8,63	7,75	6,30	10,09	10,03	9,01	7,32		

ET-T 8,2	F _{tk} (kN)	F _{vk} (kN)				F _{tk} (kN)	F _{vk} (kN)			
		L (mm)	90°	30°	45°		60°	90°	30°	45°
90	3,58	3,56	3,19	2,60	4,16	4,14	3,71	3,02		
130	3,58	3,56	3,19	2,60	4,16	4,14	3,71	3,02		
160	5,65	5,63	5,03	4,10	6,57	6,54	5,85	4,77		
190	7,53	7,50	6,71	5,47	8,75	8,72	7,80	6,36		
220	8,95	8,91	7,97	6,49	10,40	10,36	9,26	7,54		
245	10,08	10,04	8,98	7,31	11,72	11,67	10,44	8,50		
275	10,08	10,04	8,98	7,31	11,72	11,67	10,44	8,50		
300	12,72	12,72	11,33	9,22	14,79	14,79	13,17	10,72		
330	12,72	12,72	11,33	9,22	14,79	14,79	13,17	10,72		



Värden för F_{vk} är beräknade med följande formler:

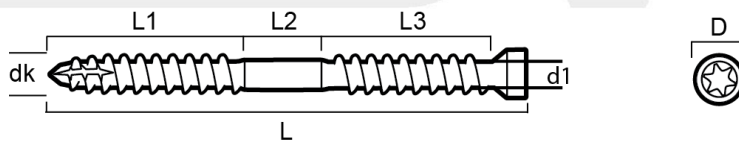
Vinklade dragna skruvar:

$$F_{vk} = \eta_{ef} * F_{ax.Rk} * \cos\alpha + \mu * \sin\alpha$$

Med $\mu = 0,26$ ← Friktionskoefficient furu mot furu.

ET-T

Art.nr	Dimension dk x L mm	D mm	L1,L3 mm	d1 mm	$f_{ax,k}$ [N/mm ²] (350kg/m ³)	$M_{y,k}$ [Nmm]
118 100	6,5×65	8,0	22,0	3,65	16,34	16753
118 102	6,5×90	8,0	38,0	3,65	16,34	16753
118 104	6,5×130	8,0	38,0	3,65	16,34	16753
118 106	6,5×160	8,0	60,0	3,65	16,34	16753
118 108	6,5×190	8,0	80,0	3,65	16,34	16753
118 110	6,5×220	8,0	95,0	3,65	16,34	16753
118 112	8,2×90	10,0	38,0	5,65	13,35	39024
118 114	8,2×130	10,0	38,0	5,65	13,35	39024
118 116	8,2×160	10,0	60,0	5,65	13,35	39024
118 118	8,2×190	10,0	80,0	5,65	13,35	39024
118 120	8,2×220	10,0	95,0	5,65	13,35	39024
118 122	8,2×245	10,0	107,0	5,65	13,35	39024
118 124	8,2×275	10,0	107,0	5,65	13,35	39024
118 126	8,2×300	10,0	135,0	5,65	13,35	39024
118 128	8,2×330	10,0	135,0	5,65	13,35	39024



*Värdena är karakteristiska (R_k) och gäller vid skruvning i angiven virkeskvalitet. Vid beräkning ska hänsyn tas till lastvaraktighet och klimatklass samt partialkoefficienten för material egenskaper. Vid beräkning med annan virkeskvalitet multipliceras aktuellt värde med kvoten mellan densiteten på den nya virkeskvaliteten och virkeskvaliteten upphöjt till 0,8 som används i tabellen. Exempelvis utdragsvärdet för 6,5x160 i C40 virke:
 $5,48 \times (420/290)^{0,8} = 7,37 kN$